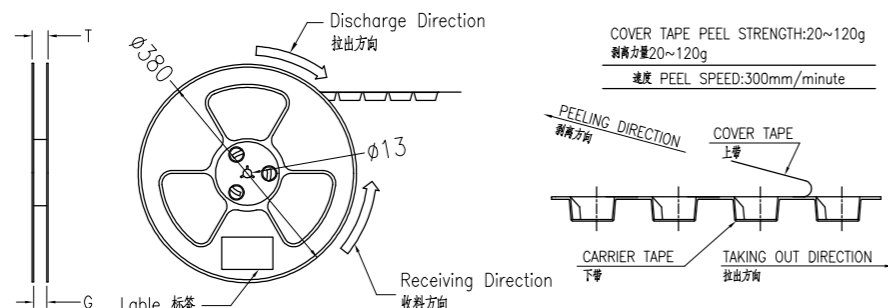
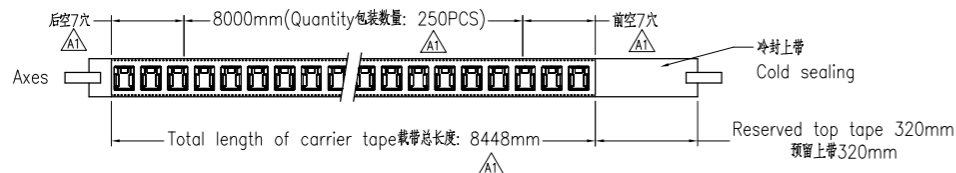


RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



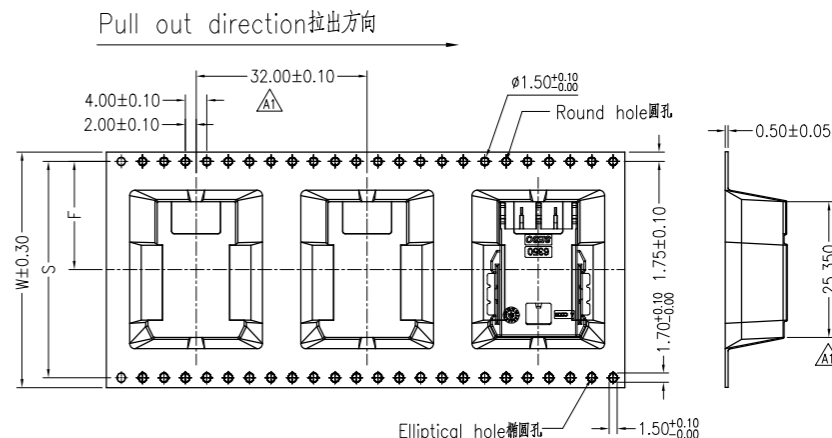
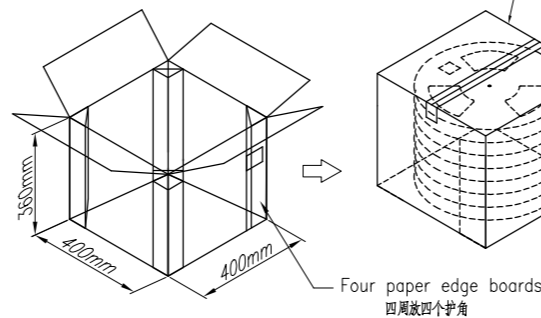
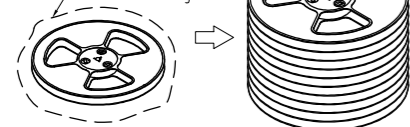
Label 标签

Single hole: None Hole Side
单孔: 贴无键孔侧

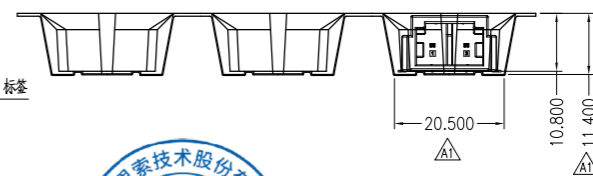
Double hole: Elliptical Hole Side
双孔: 贴椭圆孔侧

Vacuum packing
真空包装

Drier
干燥剂放2包5g



Width 载带宽度 W=44mm



Note:

- Carrier Camber Is Within 1mm In 100mm ; 带长100mm内容许弯曲度1mm
- 10 Sprocket Hole Pitch Cumulative Tolerance±0.2MM ; 圆孔十个孔距离累计允许公差为±0.2mm
- Carrier tape material: Halogen-Free PS,thickness=0.50±0.05mm,color:lucency.
载带材质:无卤PS,厚度=0.50±0.05mm,颜色:透明色.
- Bracer material: Halogen-Free PS,thickness=0.40±0.05mm,color:lucency.
保护带材质:无卤PS,厚度=0.40±0.05mm,颜色:透明色.
- Cover tape material: Halogen-Free PET,Cold sealing(lucency)
上带材质:无卤PET,冷封(透明色)
- Reel material: Halogen-Free PS,color:blue,卷盘材质:无卤PS,颜色:蓝色.
- Carton material 纸箱材质:K=K; Carton Thickness 纸箱厚度: 6~7mm
- Standard for durability of carton:average 14Kgf/cm² minimum; 纸箱耐破力标准: 平均14Kgf/cm²最小
- Standard for compressive strength of carton:400Kgf minimum; 纸箱抗压强度标准: 400Kgf最小

Applicable Product No.
适用产品料号

6350W-BXX02-02F00

6350W-BXX02-02F01

Carrier Tape No.
载带料号

B0

W

S

F

T

G

REEL
PCS/卷CARTON
卷/箱CARTON
PCS/箱

ZD6350W-B02F

25.35

44

40.40

20.20

48.5

44.5

250

7

1750

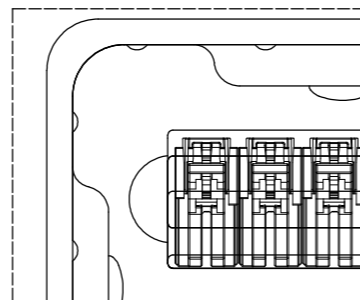
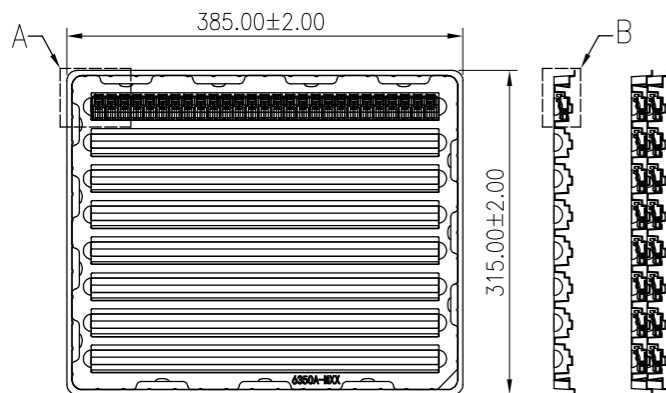
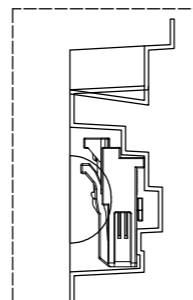
A

日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核准	核 准	审 查	制 作	日 期	料 号:	CTN: ZD6350W-BXXF	PPN: 6350W-BXX02-02FXX
20241218	A1	EN20241218001	Change the direction of product packaging, packaging quantity 变更产品包装方向、包装数量	Tim Teng 滕敏	Larry Yang 杨蒙	一般公差				名称:		
20240928	A0	/	Initial release 首次发行	/	Larry Yang 杨蒙	.X ±0.35				6.35 mm 90° Wafer Connectors Packing		
						.XX ±0.25				单位	比例	页次
						.XXX ±0.15				mm	1:1	1/1
						X: ±2°				版本	A1	编号
						视 角				A-000		

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

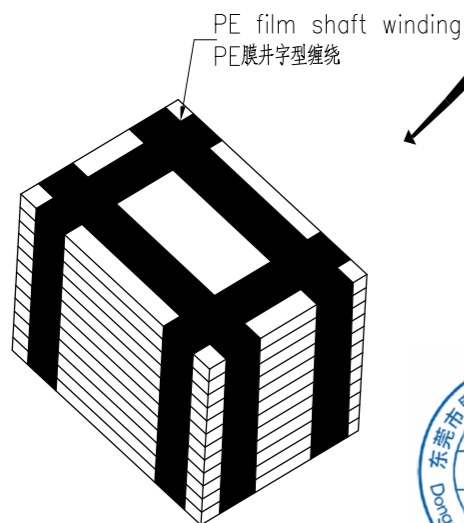
包装图

Partial enlarged detail局部放大图A
Scale比例 5:1Partial enlarged detail局部放大图B
Scale比例 5:1

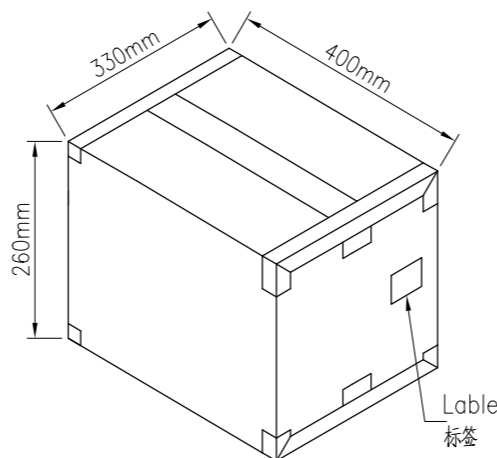
Applicable Product No.	6350A-MXX05-F00
适用产品料号	6350A-MXX05-F01

Poles Pin位	Pcs/Tray Pcs/盘	Tray/Carton 盘/箱	Pcs/Carton Pcs/箱
02	216	14	3024

Step步骤1:



Step步骤2:



Step步骤3:

Packing step包装步骤:

Step 1: Place the inspected product, arrange neatly and in the same direction into the uptake plastic tray, the quantity cannot be reduced.

步骤1: 将检验好的良品, 整齐并方向一致地摆放入吸塑盘, 不可少数。

Specification of the uptake plastic tray: 6350SP-3850*3150*195

吸塑盘规格: 6350SP-3850*3150*195

Step 2: Overlap the plastic disk. When overlapping the plastic disk, the direction of the upper and lower plastic disk should be consistent. Every 14 products and 1PCS of empty plastic disk on the top layer should be folded into 1 tie, and then wrap with PE film.

步骤2: 将吸塑盘重叠, 在重叠吸塑盘时, 上下层吸塑盘方向需保持一致摆放, 每14盘产品加最顶层放1PCS 空吸塑盘叠起来为1扎, 然后用PE膜井字型缠绕。

Step 3: One bundle per carton, put it flat into the carton, then seal the carton with transparent tape, attach outer carton label.

步骤3: 每1扎为一箱, 平整地放入外箱内, 然后用透明胶带封箱, 贴上下箱标签。

Note: when the carton is not full, filling material is required, cannot shake too much.

注: 不满箱时, 需使用填充物, 不可晃动太大。

Carton size: CB-400*330*260KK

纸箱规格: CB-400*330*260KK

Carton material: K=K; Carton thickness: 6~7mm

纸箱材质: K=K; 纸箱厚度: 6~7mm

				一般公差		料号: PK-6350A-MXX05-FXX 名称: 6.35mm Pitch Housing Packing			
				.X	±0.35				
				.XX	±0.25				
				.XXX	±0.15				
				X	±2				
20240928	A0	/	Initial release 首次发行	/	Larry Yang 杨蒙	核 准	审 查	制 作	日 期
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	杨 蒙	王 智	滕 敏	2024/09/28
				视 角		单 位	比 例	页 次	版 本
						mm	1:1	1/1	A0
						编 号			
						A-000			